

Hartanodisieren DURAFLON®

- Basiert auf einer anodisch erzeugten Aluminiumoxydschicht mit eingelagertem PTFE
- Härte: 350-550 (HV 100), je nach Legierung
- Temperaturbeständigkeit: 600 °C für Alu, ca. 250 °C für PTFE
- Elektrische Leitfähigkeit: isolierend
- Übliche Schichtdicken: 40-50 µm, möglich bis max. 150 µm
- Direkte Behandlung auf Aluminium und seine Legierungen
- Hartelox-DURAFLON® Oberflächen sind lebensmittelecht und antiallergen